

受控编号: SDJC/JL-13-91-44

版本号: V1.0

编号: 2470268-2026



蒙 矿管 25 01



# 检验检测报告



样品名称: 煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带

规格型号: ST/S 1250/1200 (6+4. 5+6)

委托单位:

报告日期: 2026年08月31日



国家能源集团  
CHN ENERGY

国能神东鄂尔多斯市新能源科技开发有限责任公司  
CHN ENERGY SHENDONG ORDOS NEW ENERGY TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.



# 声 明

- 1、检验检测报告封皮的机构名称处或结论处无“检验检测专用章”无效，未以骑缝章的方式加盖“检验检测专用章”无效；
- 2、检验检测报告不得局部复制。复制报告未重新加盖“检验检测专用章”、“资质专用章”无效；
- 3、检验检测报告无主检人、审核人、审批人签字无效；
- 4、检验检测报告涂改无效；
- 5、对检验检测报告若有异议，在收到报告之日起十五日内向检验检测单位提出，逾期不予受理；
- 6、委托检验检测，检测结果仅适用于客户提供的样品。

单位名称：国能神东鄂尔多斯市新能源科技开发有限责任公司

通信地址：中国.内蒙古自治区.鄂尔多斯市. 乌兰木伦镇. 神东专业化服务基地

邮政编码：017209

办公电话：0477—8282910 8282951

传 真：0477—8282910



编号：2470268-2026

检验检测报告

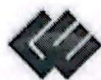
|        |                                                                        |         |                                |
|--------|------------------------------------------------------------------------|---------|--------------------------------|
| 委托单位   |                                                                        | 协议号     | W1426070392                    |
| 委托单位地址 |                                                                        |         |                                |
| 样品接收日期 | 2026-07-22                                                             | 委托人联系方式 |                                |
| 委托日期   | 2026-07-22                                                             | 规格型号    | ST/S 1250/1200 (6+4. 5+6)      |
| 样品名称   | 煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带                                                           | 样品数量    | 3m                             |
| 生产厂家   |                                                                        | 样品状态    | 表面平整、无影响使用的疤痕、缺胶和裂痕、带芯由覆盖层完全封闭 |
| 检验地点   | 工程与材料实验室                                                               | 检验类别    | 委托检测                           |
| 检验日期   | 2026-08-18~2026-08-31                                                  | 样品来源    | K032                           |
| 检验项目   | 外观质量 宽度 覆盖层厚度 纵向拉伸强度 黏合强度 覆盖层拉伸性能 覆盖层耐老化性能 覆盖层耐磨耗性能 表面电阻 滚筒摩擦试验 喷灯燃烧试验 |         |                                |
| 判定标准   | MT/T 668-2019 《煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带》                                           |         |                                |
| 检验结论   | 该送检样品经检验，所检验项目符合MT/T 668-2019 《煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带》标准的规定。                     |         |                                |
| 备注     | 本报告中涉及的样品信息由委托方提供，其真实性由委托方负责。                                          |         |                                |

王波  
审批：王波

张海艳  
审核：张海艳

张琳  
主检：张琳

2026-08-31



国家能源集团  
CHN ENERGY

国能神东鄂尔多斯市新能源科技开发有限责任公司  
CHN ENERGY SHENDONG ORDOS NEW ENERGY TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.

编号: 2470268-2026

## 检 验 检 测 报 告

| 样品名称 |                  | 煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带 |                        | 检验时间                                |      | 2026-08-18~2026-08-31 |                                                   |
|------|------------------|--------------|------------------------|-------------------------------------|------|-----------------------|---------------------------------------------------|
| 序号   | 化验编号             | 检验项目         |                        | 标准限值                                | 检验结果 | 单项判定                  | 检验方法                                              |
| 1    | H14260705<br>203 | 外观质量         | 外观质量                   | 带边部无波浪、包边完整, 覆盖层无明疤气泡、脱层, 钢丝绳无外漏现象。 | 符合要求 | 合格                    | MT/T 668-2019<br>《煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带》<br>5.2            |
| 2    |                  | 宽度           | 宽度(mm)                 | 1188~1212                           | 1203 | 合格                    | MT/T 668-2019<br>《煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带》<br>5.3.1          |
| 3    |                  | 覆盖层厚度        | 上覆盖层厚度(mm)             | ≥6.0                                | 7.0  | 合格                    | GB/T 5753-2013<br>《钢丝绳芯输送带总厚度和覆盖层厚度的测定方法》         |
| 4    |                  |              | 下覆盖层厚度(mm)             | ≥4.0                                | 6.4  | 合格                    |                                                   |
| 5    |                  | 纵向拉伸强度       | 纵向拉伸强度(kN/m)           | ≥1250                               | 1681 | 合格                    | GB/T 5754.2-2017<br>《钢丝绳芯输送带纵向拉伸试验 第2部分: 拉伸强度的测定》 |
| 6    |                  | 黏合强度         | 老化前钢丝绳黏合强度(kN/m)       | ≥79.5                               | 151  | 合格                    | GB/T 5755-2021<br>《钢丝绳芯输送带绳与包覆胶粘合试验原始状态下和热老化后试验》  |
| 7    |                  |              | 上覆盖层与带芯层之间平均黏合强度(kN/m) | ≥10                                 | 14   | 合格                    | MT/T 668-2019<br>《煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带》<br>附录A            |
| 8    |                  |              | 下覆盖层与带芯层之间平均黏合强度(kN/m) | ≥10                                 | 14   | 合格                    |                                                   |
| 9    |                  | 覆盖层拉伸性能      | 老化前拉伸强度(MPa)           | ≥15.0                               | 21.2 | 合格                    | GB/T 528-2009<br>《硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定》         |
| 10   |                  |              | 老化前拉断伸长率(%)            | ≥350                                | 550  | 合格                    |                                                   |
| 11   |                  | 覆盖层耐老化性能     | 老化后拉伸强度变化率(%)          | -25~+25                             | -3   | 合格                    | GB/T 3512-2014<br>《硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验》       |
| 12   |                  |              | 老化后拉断伸长率变化率(%)         | -25~+25                             | -18  | 合格                    |                                                   |



编号: 2470268-2026

检验检测报告

| 样品名称 |                  | 煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带 |                       | 检验时间                        |                     | 2026-08-18~2026-08-31 |                                                                                       |
|------|------------------|--------------|-----------------------|-----------------------------|---------------------|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 序号   | 化验编号             | 检验项目         |                       | 标准限值                        | 检验结果                | 单项判定                  | 检验方法                                                                                  |
| 13   | H14260705<br>203 | 覆盖层耐<br>磨损性能 | 磨耗量(mm <sup>3</sup> ) | ≤200                        | 148                 | 合格                    | GB/T 9867-2008<br>《硫化橡胶或热塑<br>性橡胶耐磨性能的<br>测定(旋转辊筒式磨<br>耗机法)》                          |
| 14   |                  | 表面电阻         | 上表面电阻平均<br>值(Ω)       | ≤3.0×10 <sup>8</sup>        | 3.9×10 <sup>7</sup> | 合格                    | MT/T 914-2019<br>《煤矿用织物芯阻<br>燃输送带》<br>附录D                                             |
| 15   |                  |              | 下表面电阻平均<br>值(Ω)       | ≤3.0×10 <sup>8</sup>        | 1.8×10 <sup>7</sup> | 合格                    |                                                                                       |
| 16   |                  | 滚筒摩擦<br>试验   | 滚筒表面最高温<br>度(℃)       | ≤325                        | 284                 | 合格                    | MT/T 914-2019<br>《煤矿用织物芯阻<br>燃输送带》<br>附录E                                             |
| 17   |                  |              | 续燃情况                  | 试件任何部位不<br>得发生有焰燃烧<br>和无焰燃烧 | 符合要求                | 合格                    |                                                                                       |
| 18   |                  | 酒精喷灯<br>燃烧试验 | 完整覆盖层有焰<br>燃烧(s)      | 平均值≤3.0                     | 1.5                 | 合格                    | MT/T 668-2019<br>《煤矿用钢丝绳芯<br>阻燃输送带》<br>5.16 MT/T 914-<br>2019《煤矿用织物<br>芯阻燃输送带》附<br>录F |
| 19   |                  |              |                       | 最大单值≤10.0                   | 1.8                 | 合格                    |                                                                                       |
| 20   |                  |              | 完整覆盖层无焰<br>燃烧(s)      | 平均值≤3.0                     | 1.1                 | 合格                    |                                                                                       |
| 21   |                  |              |                       | 最大单值≤10.0                   | 1.2                 | 合格                    |                                                                                       |
| 22   |                  |              | 剥去覆盖层有焰<br>燃烧(s)      | 平均值≤5.0                     | 1.4                 | 合格                    |                                                                                       |
| 23   |                  |              |                       | 最大单值≤15.0                   | 1.5                 | 合格                    |                                                                                       |
| 24   |                  |              | 剥去覆盖层无焰<br>燃烧(s)      | 平均值≤5.0                     | 1.2                 | 合格                    |                                                                                       |
| 25   | 最大单值≤15.0        |              |                       | 1.2                         | 合格                  |                       |                                                                                       |
| 以下空白 |                  |              |                       |                             |                     |                       |                                                                                       |



国家能源集团  
CHN ENERGY

国能神东鄂尔多斯市新能源科技开发有限责任公司  
CHN ENERGY SHENDONG ORDOS NEW ENERGY TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.

编号：2470268-2026

检 验 检 测 报 告

|      |      |              |      |      |                       |      |
|------|------|--------------|------|------|-----------------------|------|
| 样品名称 |      | 煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带 | 检验时间 |      | 2026-08-18~2026-08-31 |      |
| 序号   | 化验编号 | 检验项目         | 标准限值 | 检验结果 | 单项判定                  | 检验方法 |



附件：  
受控编号：SDJC/JL-13-91-44



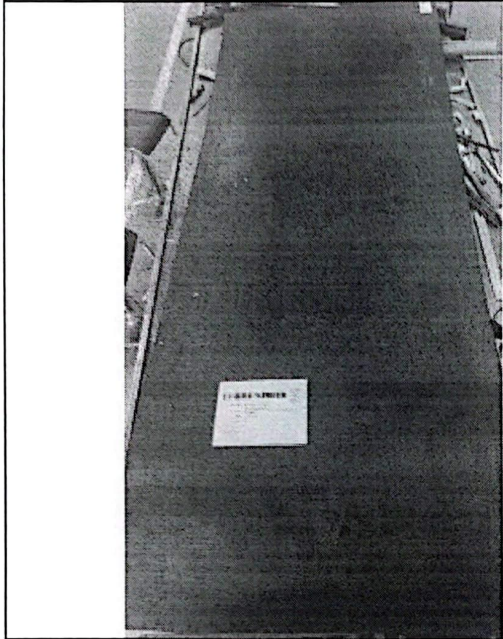
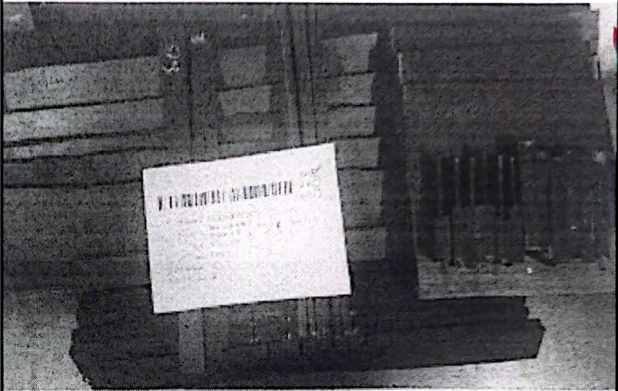
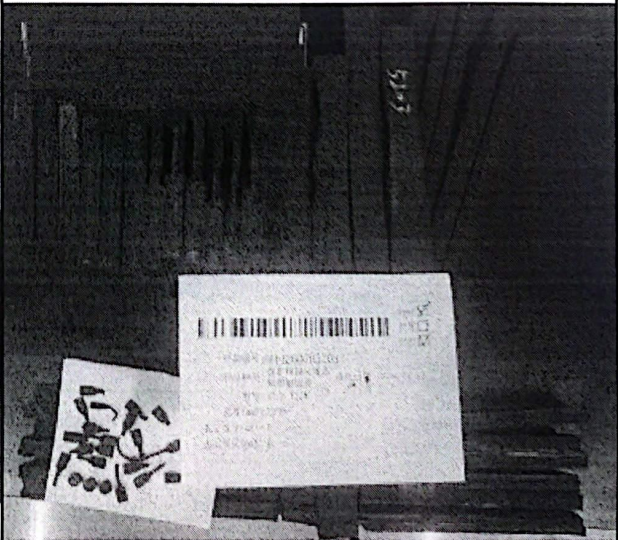
国家能源集团  
CHN ENERGY

国能神东鄂尔多斯市新能源科技开发有限责任公司  
CHN ENERGY SHENDONG ORDOS NEW ENERGY TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.

检 验 检 测 报 告

编号：2470268-2026

煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带检测图像资料

| 化验编号：H14260705203-图像说明                                                              |                                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 检测样品原始状态                                                                            | 检测样品制完样状态                                                                            |
|   |   |
| 检测样品检测过程状态                                                                          | 检测样品检测完成状态                                                                           |
|  |  |

